

ТЕМАНИЛ МС ПРАЙМЕР

TEMANYL MS PRIMER

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентная, модифицированная виниловая грунтовка.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Хорошо выдерживает износ, атмосферное воздействие и погружение.
- ◆ Применяется для стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей, находящихся в воде, как например, днища судов.
- ◆ Подходит для грунтования перед нанесением традиционных и самополирующихся противообрастающих красок (antifouling).
- ◆ Можно наносить также и при низких температурах.
- ◆ Применяется в качестве грунтовки под виниловые, хлорокаучуковые и акриловые покрывные краски.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сухой остаток

38 ± 2 % по объему. (ISO 3233)
53 ± 2 % по весу.

Плотность

1,1 кг/л

Код материала

008 6740

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
60 мкм	160 мкм	6,3 м ² /л
100 мкм	265 мкм	3,8 м ² /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 80 мкм	+5 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
От пыли, спустя	2 ч	1½ ч	1 ч	½ ч
Межслойная выдержка, спустя	6 ч	4 ч	3 ч	2 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Матовый.

Цвет

Алюминиевый (красно-алюминиевый при колеровке по системе Temaspeed).

ТЕМАНИЛ МС ПРАЙМЕР**TEMANYL MS PRIMER****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности	<p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4).</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Оцинкованные поверхности:</u> Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например, кварцевого песка до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Пансарипесу.</p> <p><u>Алюминиевые поверхности:</u> Легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Маалипесу.</p> <p><u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)</p>
Грунтовка	Теманил МС Праймер, Темабонд, Темацинк 77, Темацинк 88 и Темацинк 99.
Отделка	Темакрил AP 50 и Темахлор 40
Условия при окраске	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже -5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	Распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-5%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.018"-0.023"; угол распыления 65° - 80°, давление 15 МПа (150 бар).
Разбавитель Очистка инструментов	Растворитель 1006. Растворитель 1006.
ЛОС	Содержание Летучих Органических Соединений – 540 г/л краски. Содержание ЛОС в краске, разбавленной на 5 % по объему – 557 г/л.
Охрана труда и техника безопасности	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.